

ALPHA[®] AS2

有芯焊丝，类型：J-STD-004 ORH1, ISO 12224 – 2.1.2

概述

ALPHA AS2 是一款松香活性有芯焊丝。其助焊剂配方基于挥发性有机成分，含有极其高效的活性系统。**ALPHA AS2** 是针对火焰焊接（如灯泡和电容生产等）而特别配制的。不过，只要温度足够高，有足量热量供应并且对助焊剂残留表面绝缘阻力要求不高，**ALPHA AS2** 也可用于其他焊接技术。

请在使用本产品前详细阅读技术数据说明书

特性与优点

ALPHA AS2 助焊剂在一定条件下具有腐蚀性并在 135°C 时开始分解。在持续加热的条件下，助焊剂几乎会完全蒸发。**ALPHA AS2** 不可燃，在挥发前能实现非常顺畅的焊料流动。这些属性特别适合灯泡工业和电容生产所需的火焰焊接。同时，**AS2** 还可用于松香助焊剂活性不足的其他应用。

产品信息

标准	合金	熔点或固/液相点 (°C)	助焊剂含量
ISO 9453	Sn97 Cu3	227 – 310	2.2%
ISO 9453	Sn99 Cu1	227 / ~235	2.2% & 3.3%

应用指南

ALPHA AS2 一般被用于表面难以焊接的应用。**ALPHA AS2** 能用于结构化焊接，特别是火焰焊接。对于需要清洗的应用，由于 **ALPHA AS2** 会腐蚀基材，可用水或其他清洗剂来处理助焊剂残留。

将待焊部件加热到高于合金熔点温度后，就会形成焊点。有芯焊丝熔化在待焊部件上，助焊剂可以流动并去掉氧化金属；同时，焊料会形成金属间连接层，从而形成焊点。

请留意以下建议：

使用电烙铁焊接时：

- 选择适合操作的烙铁头大小和形款式：用较小的焊头焊接大型元件可能会阻延焊点的形成或减慢操作流程。
- 电烙铁应能提供足够热量满足上述温度要求。
- 典型的烙铁头温度应比合金的液相点温度高出 120-160 °C。理想的使用温度取决于装配件的热量需求。
- 有芯焊丝直径选择要考虑烙铁头大小和待焊部件/元件的大小。
- 不要过热，因为过热会造成金属间连接层厚度增加，焊点强度降低。

技术数据

属性	典型值
卤化物含量	6.5 – 7.4% 重量百分比
材料类别	ORH1 (IPC J-STD-004)
	2.1.2 (根据 ISO 12224 标准)
铜镜	>50% 穿透 (J-STD-004)
表面绝缘阻抗(未清洗)	未达到 IPC-SF-818 第三等级标准 测试条件采用 J-STD-004 标准, 85°C/85 相对湿度/ 7 天 向下梳形测试=未通过; 向上梳形测试阻值= 2.49×10^9 欧姆 (合格标准: $>1 \times 10^8$ 欧姆)

安全&警告

建议贵公司产线操作员工在使用产品之前阅读并回顾产品安全技术说明书中关于健康和安全的警告部分。请浏览 MacdermidAlpha.com/assembly-solutions/knowledge-base 以获得产品安全技术说明书。

储存

Alpha 有芯焊丝必须存放于干燥环境中，并且温度控制在 0°C 至 40°C 之间。在此环境中，Alpha 承诺的保质期为生产日期后 3 年。

联络资讯

请联络 Assembly@MacDermidAlpha.com 以确认此为最新发行版

www.macdermidalpha.com

<p>North America 109 Corporate Blvd. South Plainfield, NJ 07080, USA 800.367.5460</p>	<p>Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 01483.758400</p>	<p>Asia 8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong 852.3190.3100</p>
--	---	---

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和安全信息。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话：美国 1 202 464 2554，欧洲+ 44 1235 239670，亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020，墨西哥 01800 002 1400 和 (55) 5559 1588。

免责声明：本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试，但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定，否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适销性或适合性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证，产品在销售时，保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下，制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定，若产品系因客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的，或产品在超出上述参数的条件下使用的，则接受或使用该产品的客户承担因在此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险，并同意使 MacDermid Incorporated 及其相关企业对此免责，并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品，并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)”和 “TM” 是MacDermid, Inc及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。