

## 275 含焊剂锡丝

免洗锡丝 应用于有铅与无铅合金

---

### 产品概述

Kester 275 为一款专门提供电子工业手工焊制程优越湿润性的免洗锡丝。此锡丝是以可使用多年且安全可靠的轻度活性型松香化学原理设计成的。使用 275 免洗锡丝可以提供干净的外观而无须清洗。275 庸有独特的化学性质并且降低一般助焊剂常见的飞溅。275 可使用于有铅及无铅焊接。有关产品兼容的列表，请参阅 Kester 网站或联系 Kester 技术支持。

### 产品特性:

- 无色半透明残留
- 优越的润湿性
- 优越的可焊性和在各种焊接表面有快速润湿性
- 免除清洁的需要和费用
- 低烟和气味
- 低飞溅
- 与含铅和无铅合金兼容
- 符合 J-STD-004 规范 · 属于 ROL0 型
- 符合 Bellcore GR-78

### RoHS 认证

本产品符合“有害物质限用指令 ( RoHS ) 指令”2011/65 / EU 对所述禁用物质的要求。( 仅适用于该助焊剂与无铅合金组合 )

## 可靠性

**铜镜腐蚀试验:** 低

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.3.32

**铜腐蚀试验:** 低

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.6.15

**铬酸银试验:** 通过

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.3.33

**氯化物和溴化物:** 无

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.3.35

**氟化物点滴试验:** 通过

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.3.35.1

**扩散性试验 (典型):**

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.4.46

|            | 扩散面积<br>mm <sup>2</sup> (in <sup>2</sup> ) |            |
|------------|--|------------|
|            | Sn96.5Ag3.0Cu0.5                           | Sn63Pb37   |
| 助焊剂        |  |            |
| RMA 型285锡丝 | 213 (0.33)                                 | 335 (0.52) |
| 免洗245锡丝    | 200 (0.31)                                 | 348 (0.54) |
| 免洗275锡丝    | 219 (0.34)                                 | 361 (0.56) |

**表面绝缘阻抗(SIR) 85C/85%RH, IPC(典型):** 通过

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 方法 2.6.3.3

表面绝缘阻抗 (SIR) 40 °C/90% RH, IPC (典型): 通过  
按照 J-STD-004B, IPC-TM-650, 方法 2.6.3.7

## 产品应用

275 可提供各种合金·线径和焊剂百分比。依据大部分的应用可提供 SN63PB37, SN96.5AG3.0CU0.5 OR K100LD 合金。详细 请参考 WWW.KESTER.COM

备注: 芯尺寸 50, 58 及 66 = 1.1%, 2.2% 及 3.3% 助焊剂含量

## 制程考量

对于 Sn63Pb37 和 Sn62Pb36Ag02 合金·烙铁尖端温度通常在 315-343°C (600-650°F)之间·对于无铅合金在 371-400 °C (700-750 °F)之间。在锡丝接触焊盘之前·建议先用烙铁加热焊盘区域和部件引线。不要将锡丝直接贴在烙铁上。如果需要·Kester 免洗助焊剂 959T 或 985M 可用作兼容的液体焊剂·以辅助焊接接头的返修。Kester 959T 可用于 Flux-Pen®·为另一最佳板材清洁

度的选择。

## 清洗

275 焊剂残留物是非腐蚀性的·不导电的·在大多数应用中不需要去除。IPA 在焊接过程后无法清除电路板表面上的残留物。当免洗助焊剂残留需要清洁时·使用专门设计用清洗助焊剂残留的皂化剂或清洁剂来清洁残留物。有关详细信息·请联系 Kester 技术支持。

## 存储，搬运和保存期限

必须存储在干燥，无腐蚀的环境 10-40 °C (50-104 °F) 中。随着时间，焊锡丝的表面可能会失去光泽，呈现暗灰色。这只是表面外观的变化，对产品的功能没有影响。含芯焊锡丝根据不同的合金有不同的保质期。铅含量超过 70%的合金，保质期为生产日期起 2 年。其它合金的保质期为生产日期起 3 年。

## 健康与安全

本产品<sup>在搬运或使用过程中</sup>,可能会对健康或环境造成危害.在使用本产品前，请认真阅读材料安全说明书和警示标签. 安全说明书可由此下载 [link](#).

## 联系信息

要确认此文档是最新版本，请联系 [Assembly@MacDermidAlpha.com](mailto:Assembly@MacDermidAlpha.com)

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>北美</b><br>109 Corporate Blvd.<br>South Plainfield, NJ 07080, USA<br>1.800.253.7837 | <b>欧洲</b><br>Unit 2, Genesis Business Park<br>Albert Drive<br>Woking, Surrey, GU21 5RW, UK<br>44.01483.758400 | <b>亚太地区</b><br>8/F., Paul Y. Centre<br>51 Hung To Road<br>Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong<br>852.3190.3100 |
|---|---|--|

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和安全信息。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话：美国 1 202 464 2554，欧洲 + 44 1235 239670，亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020，墨西哥 01800 002 1400 和 (55) 5559 1588。

免责声明：本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试，但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定，否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适销性或适合性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证，产品在销售时，保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下，制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定，若产品系因应客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的，或产品在超出上述参数的条件下使用的，则接受或使用该产品的客户承担因此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险，并同意使 MacDermid Incorporated 及其相关企业对此负责，并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品，并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)”和“TM”是MacDermid, Inc及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。