

ALPHA[®] Telecore[®] XL-806

무세척, 코어드 와이어 솔더

개요

ALPHA Telecore XL-806 무세정, 무연 납땜 응용 분야에 사용하도록 설계되었습니다. 플럭스는 낮은 플럭스 스파터와 매우 빠른 습윤을 제공하도록 특별히 배합되어 수동 및 로봇 납땜 응용 분야에 탁월합니다.

ALPHA Telecore XL-806 JIS 클래스 A 및 J-STD-004A ROM1 요구 사항을 충족하도록 설계되었습니다. 또한 J-STD-004A ROL1 분류와 관련된 모든 전기 화학적 신뢰성 테스트를 통과했습니다. 높은 전기적 신뢰성과 우수한 확산 특성의 균형을 제공합니다. 납땜 후 잔여물은 단단하여 제거할 필요 없이 안전하게 남길 수 있습니다. 또한 잔류물이 투명하여 검사가 용이합니다.

이 제품을 사용하기 전에 전체 기술 데이터 시트를 읽으십시오

특징 및 장점

특징	장점
매우 빠른 습윤	수동 조립 및 "Drag Solder" 기술에 탁월, 높은 처리량
매우 낮은 플럭스 스파터	사용하기 안전하고 작업자 친화적이며 보드에 잔류물이 적음
좋은 퍼짐 특성	우수한 첫 번째 패스 솔더 조인트로 높은 처리량을 제공합니다. JIS 스프레드 $\geq 80\%$.
끈적임 없는 잔여물 제거	무세정 잔류물, 모든 용도에 유용
좋은 조인트 모양 제공	검사를 쉽게

제품 정보

표준	합금 조성	용융 또는 고상/ 액상온도°C	플렉스량
J-STD-006C	SAC305	217 to 221	2.2% & 3.3%
Proprietary	SACX [®] Plus 0307	217 to 228	2.2% & 3.3%
J-STD-006C	Sn99.3/Cu0.7	227	2.2%
J-STD-006C	Sn63/Pb37	183	2.2%

적용 가이드라인

납땜 접합부는 사용되는 합금의 용점을 초과하는 온도로 납땜될 부품을 가열하여 형성됩니다. 손 납땜에서 이것이 납땜 인두가 사용되는 방법입니다. 코어드 와이어를 부품에 공급함으로써 플렉스가 산화된 금속을 흐르고 제거할 수 있는 반면, 솔더는 솔더 조인트가 되는 얇은 금속간 결합을 생성합니다. ALPHA Telecore XL-806 은 로봇 납땜 애플리케이션에도 이상적입니다.

다음 팁을 참고하세요:

- 작업에 적합한 납땜 인두 팁 크기와 형태를 사용하십시오. 큰 부품을 납땜하기 위한 작은 팁은 접합부의 형성을 방지하거나 공정을 늦출 수 있습니다.
- 납땜 인두 팁과 납땜할 부품/부품 모두에 적합한 납땜 와이어 직경을 선택하십시오.
- 납땜 인두 시스템은 위 사항의 요구 사항을 충족하기에 충분한 열을 제공해야 합니다.
- 일반적인 솔더 팁 온도는 합금의 액상선 온도보다 120°C ~ 160°C 높습니다. 사용하기에 이상적인 온도는 어셈블리의 열 요구 사항에 따라 다릅니다.
- 코어드 솔더 와이어는 다양한 등급의 합금으로 제공될 수 있으므로 항상 애플리케이션에 적합한 등급을 선택했는지 확인하십시오.
- 과열은 금속간 층의 깊이를 증가시켜 접합부를 약화시키므로 과열하지 마십시오.

기술자료

범주	결과	절차/비고
화학적 성질		
Copper Mirror Test JIS	No complete removal of copper	PASS
Copper Mirror Test IPC-TM 650 TM 2.3.32	No complete removal of copper	PASS
Copper Corrosion Test JIS	No evidence of corrosion	PASS
Copper Corrosion Test IPC-TM 650 TM 2.6.15	No evidence of corrosion	PASS
전기적 성질		
JIS SIR Test (JIS-Z-3197)	$>1.0 \times 10^{11} \Omega$ minimum	PASS
JIS EM Test (JIS Z 3197)	Final reading $>1.0 \times 10^{10} \Omega$ No migration after 1000 hours	PASS
IPC SIR Testing (J-STD-004A)	$1.0 \times 10^8 \Omega$ minimum	PASS
Bellcore SIR Test (GR-78-CORE)	$1.0 \times 10^{11} \Omega$ minimum	PASS
Bellcore EM Test (GR-78-CORE)	SIR (initial)/SIR (Final) < 10	PASS
Hewlett Packard ECM Test	Pass $\geq 1 \times 10^8$ ohm min No migration after 28 days	PASS (Cu/Imm Ag/ImmSn)
물리적 성질		
Rosin Softening Point:	70 to 80 °C	
Acid Value:	160 to 180 mg KOH/g flux	
Halide Content:	< 1,000ppm per JIS Z 3197	
Classification:	JIS - Class A IPC J-STD-004A - ROM1	
Shelf Life / Storage Temperature:	36 months / 0 to 40 °C	

재활용 서비스

기업이 환경 및 법적 요구 사항을 충족하는 동시에 폐기물 흐름의 가치를 극대화할 수 있도록 안전하고 효율적인 재활용 서비스를 제공합니다.



당사 서비스는 솔더 드로스, 솔더 스크랩 및 다양한 형태의 솔더 페이스트 폐기물을 수집합니다. 해당 지역의 재활용 기능에 대해서는 지역 영업 담당자에게 문의하거나 [link here](#).

안전 및 경고

회사/운영자는 사용하기 전에 적절한 건강 및 안전 경고에 대해 안전 데이터 시트를 읽고 검토할 것을 권장합니다. **Safety Data Sheets are available at MacdermidAlpha.com/assembly-solutions/knowledge-base.**

보관

ALPHA Cored Solder Wires 0 ~ 40 °C 의 온도 범위에서 건조한 상태로 보관해야 합니다. 알파는 권장 조건에서 보관 시 제조일로부터 3 년 동안 제품의 유통 기한을 보장합니다.

연락 정보

이 문서가 최신 버전인지 확인하려면 다음으로 문의하십시오.

Assembly@MacDermidAlpha.com

www.macdermidalpha.com

<p>North America 109 Corporate Blvd. South Plainfield, NJ 07080, USA 1.800.367.5460</p>	<p>Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400</p>	<p>Asia 8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong 852.3190.3100</p>
--	--	---

Also read carefully warning and safety information on the Safety Data Sheet. This data sheet contains technical information required for safe and economical operation of this product. READ IT THOROUGHLY PRIOR TO PRODUCT USE . Emergency safety directory assistance: US 1 202 464 2554, Europe + 44 1235 239 670, Asia + 65 3158 1074, Brazil 0800 707 7022 and 0800 172 020, Mexico 01800 002 1400 and (55) 5559 1588

DISCLAIMER: All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests we believe to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed. No statement or recommendation shall constitute a representation unless set forth in an agreement signed by officers of seller and manufacturer. NO WARRANTY OF MERCHANTABILITY, WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY IMPLIED WARRANTY IS MADE. The following warranty is made in lieu of such warranties and all other warranties, express, implied, or statutory. Products are warranted to be free from defects in material and workmanship at the time sold. The sole obligation of seller and manufacturer under this warranty shall be to replace any noncompliant product at the time sold. Under no circumstances shall manufacturer or seller be liable for any loss, damage or expense, direct, indirect, incidental or consequential, arising out of the inability to use the product. Notwithstanding the foregoing, if products are supplied in response to a customer request that specifies operating parameters beyond those stated above, or if products are used under conditions exceeding said parameters, the customer by acceptance or use thereof assumes all risk of product failure and of all direct, indirect, incidental and consequential damages that may result from use of the products under such conditions, and agrees to exonerate, indemnify, defend and hold harmless MacDermid, Incorporated and its affiliates therefrom. No suggestion for product use nor anything contained herein shall be construed as a recommendation to use any product in a manner that infringes any patent or other intellectual property rights, and seller and manufacturer assume no responsibility or liability for any such infringement.

© 2019 MacDermid, Inc. and its group of companies. All rights reserved. "(R)" and "TM" are registered trademarks or trademarks of MacDermid, Inc. and its group of companies in the United States and/or other countries.